

Производственные допуски по количеству, размеру и упаковке

Роли

1. Точность измерения длины Бумажные и пленочные материалы	Допуск ± 1%
2. Длина	
2.1 Материалы со склада	± 10%
2.2 Материалы с ламинатора	+ 10% / -20%
2.3 Специальные материалы с ламинатора за исключением последних ролей в заказе	+ 10% / -20%
3. Ширина	
3.1 Производственные джамбо роли Допуск по ширине, кроме бобин	± 2 mm
3.2 Порезанные роли Минимальная ширина 100 мм	± 1 mm
3.3 Частичное нанесение клея Допуск ширины между полосами клея Отклонение в продольном направлении	± 2 mm ± 2 mm
3.4 Нанесение просечки на бумагу-основу Допуск ширины Отклонение в продольном направлении	± 2 mm ± 2 mm
4. Поставляемое количество	
4.1 Материалы со склада	± 10%
4.2 Материалы с ламинатора Количество меньше или равно 4,000 м ² Количество от 4,001 м ² до 24,000 м ² Количество более 24,000 м ²	+ 20% / -10% + 15% / -10% ± 10%
4.3 Специальные материалы по индивидуальному заказу клиента. Количество поставляемого материала зависит от количества заказанного сырья. Количество и допуски оговариваются предварительно обеими Сторонами.	
5. Количество склеек	
5.1 МегаПро без склеек	Без склеек
5.2 Мега и стандартные материалы (бумажные и плёночные)	
Длина роля	Максимально
1,000 м	1 склейка в рулоне
2,000 м	2 склейки в рулоне
3,000 м	3 склейки в рулоне
4,000 м	3 склейки в рулоне
5,000 м	4 склейки в рулоне
6,000 м	4 склейки в рулоне
5.3 Специальные материалы	
Длина роля	Максимально
≤ 1,000 м	2 склейки в рулоне
2,000 м	2 склейки в рулоне
3,000 м	3 склейки в рулоне
4,000 м	3 склейки в рулоне
5,000 м	4 склейки в рулоне
6,000 м	4 склейки в рулоне

Срок хранения

Срок хранения указан на товарных этикетках UPM Raflatac. Для сохранения материала в отличном состоянии рекомендуется соблюдать правила хранения.

Условия хранения

Материал следует хранить в темном, сухом месте при температуре 22 °C ± 2 °C градуса и относительной влажности 50%, ± 5% (по Финат). Избегать попадания прямых солнечных лучей и нагревания материала. Длительное хранение при более высокой температуре/влажности сокращает срок годности продукции. Важно сохранять целостность упаковочной пленки на ролях, чтобы минимизировать воздействие на них влаги.

Также важно за 24 часа дать материалу возможность нагреться до температуры помещения, в котором будет происходить печать, сохраняя при этом защитную упаковку. В процессе печати и высечки условия окружающей среды влияют на показатели скручивания, жесткости, прочности и релиза.

Упаковка

Там, где это применимо и в соответствии с законодательством, правилами и взаимной договоренности, подлежащий возврату упаковочный материал (картон, ящики, стеллажи, паллеты) учитывается в цене Товара, если он не возвращается.