

CATÁLOGO DE TÉRMICOS DIRECTOS Y TRANSFERENCIA TÉRMICA



CONTENIDO

TRANSFERENCIA TÉRMICA (TTR)

- 3 INTRODUCCIÓN A LA TRANSFERENCIA TÉRMICA
- 4 TECNOLOGÍA DE TRANSFERENCIA TÉRMICA
- 5 GAMA DE PRODUCTOS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

TÉRMICOS DIRECTOS

- 7 INTRODUCCIÓN A LOS TÉRMICOS DIRECTOS
- 8 TECNOLOGÍA DE TÉRMICOS DIRECTOS
- 9 PAPELES TÉRMICOS Y SENSIBILIDAD
- 10 GAMA DE PRODUCTOS TÉRMICOS DIRECTOS
- 13 TÉRMICOS DIRECTOS Y TINTAS PARA MATERIALES PREIMPRESOS
- 13 RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Impresión de información variable

La transferencia térmica y los térmicos directos son métodos de impresión de información variable (VIP, por sus siglas en inglés). Mediante VIP, es posible cambiar la información de una unidad impresa a la siguiente sin ralentizar el proceso de impresión. La impresión VIP en etiquetas autoadhesivas se suele realizar en el punto en el que se aplica la etiqueta. Antes de eso, se pueden preimprimir etiquetas con un logotipo o con un diseño multicolor del tipo de etiquetado Prime.

UPM Raflatac es líder mundial en el negocio de VIP. Formamos parte de UPM, que está a la vanguardia del nuevo segmento Biofore y aúna la experiencia y las tecnologías de la industria forestal y la bioenergía. Nuestro liderazgo tecnológico establece nuevos estándares en todo el sector en cuanto a eficiencia, ecología y economía. Innovamos constantemente en productos de etiquetado nuevos o mejorados que respondan a la demanda del mercado de materiales que rindan mejor y tengan una apariencia visual inigualable. UPM Raflatac es conocido por ofrecer productos de gran calidad con ciclos de vida sostenibles y un excepcional servicio de atención al cliente.

APLICACIONES

La impresión térmica directa se utiliza, sobre todo, en el sector minorista además de en el sector de logística y en el etiquetado de alimentos. En estos casos, la duración de la impresión suele ser relativamente breve, aunque hay disponibles productos térmicos especiales que prolongan la durabilidad de la impresión. En el sector minorista, la impresión VIP con térmicos directos se suele aplicar en mostradores de despacho de productos frescos, sobre todo para etiquetar productos de venta al peso en autoservicio, y en el etiquetado de carnes en la trastienda. Las principales ventajas de los térmicos directos son su facilidad de uso y la relativa competitividad de costes en equipos de impresión y escaneado, ya que el único consumible necesario es el papel. Además, también es posible obtener códigos de barras de buena calidad con gran rapidez.

La transferencia térmica se utiliza, sobre todo, en aplicaciones logísticas, en las cuales se precisa una mayor durabilidad de la impresión. Aunque ambos métodos de impresión —térmicos directos y transferencia térmica— están bastante desarrollados, el volumen de mercado se está ampliando debido al crecimiento en los sectores minorista y de fabricación (una tendencia hacia paquetes más pequeños aunque las etiquetas no se reducen proporcionalmente), a las compras por internet, entregas a domicilio y a la limitada amenaza de otras tecnologías de etiquetado.

UPM Raflatac ofrece una amplia variedad de materiales frontales térmicos directos y de transferencia térmica que cubren todo tipo de necesidades, desde etiquetas de corta duración hasta etiquetas de larga durabilidad e impresión rápida. Este catálogo de térmicos directos y transferencia térmica ofrece información sobre la impresión térmica y presenta los productos de UPM Raflatac para todo tipo de requisitos de VIP.



INTRODUCCIÓN A LA TRANSFERENCIA TÉRMICA

El propio volumen de información variable que se imprime con transferencia térmica refleja su amplio mercado y su rápida expansión. Con tantos autoadhesivos de transferencia térmica como hay disponibles para numerosos usos finales, cada vez resulta más difícil elegir el producto adecuado para cada aplicación. No obstante, la selección de la combinación correcta no tiene por qué ser tan complicada. UPM Raflatac se ha servido de su mundialmente reconocida experiencia en materiales autoadhesivos para etiquetas sensibles a la presión para diseñar y fabricar una gama de productos específicos de transferencia térmica que cubran, en principio, cualquier necesidad que se plantee.

Ya sirvan para el seguimiento, la trazabilidad o la identificación de productos, ya para usos logísticos o industriales, todas las aplicaciones de transferencia térmica tienen en común la larga duración de la etiqueta en condiciones difíciles, tanto ambientales como físicas y químicas. Toda la imagen impresa con transferencia térmica debe ser duradera por igual, y ahí es donde la elección de la cinta resulta decisiva. Nuestra guía de recomendaciones de cintas es un inestimable complemento para esta publicación ya que, en ella se indican las cintas de transferencia más adecuadas para cada autoadhesivo de UPM Raflatac. También tiene a su disposición online un asesor de productos y cintas en www.upmraflatac.com.

Tecnología de transferencia térmica

FUNCIONAMIENTO

La impresión con transferencia térmica crea una imagen fundiendo tinta sólida aplicada en una cinta filmica y transfiriéndola al material receptor. El material receptor puede ser papel no estucado, papel estucado o film. Aunque casi todos los autoadhesivos sensibles a la presión admiten la impresión con transferencia térmica, se consiguen mejores resultados si se eligen con cuidado los materiales. Según el tipo de impresión y el grado de calidad que necesiten los convertidores y sus clientes, se debe emplear la cinta adecuada junto con el dispositivo de impresión apropiado y con los ajustes correctos.

IMPRESORAS Y CABEZALES DE IMPRESIÓN TÉRMICA

Las impresoras industriales de transferencia térmica, que, por lo general, tienen una resolución de 8 puntos/mm y una velocidad inferior a 305 mm/s, utilizan cabezales de impresión térmica planos. Con los cabezales planos, se tarda más en transferir la tinta que con la tecnología de cabezales near-edge y corner-edge. Con estas tecnologías, la tinta se transfiere muy rápido, ya que la cinta se retira mientras la tinta aún está fundida. Las impresoras de cabezal near-edge y corner-edge suelen funcionar por debajo de 12 puntos/mm y 254 mm/s.

FRONTALES PARA ETIQUETAS Y COMPATIBILIDAD DE CINTAS

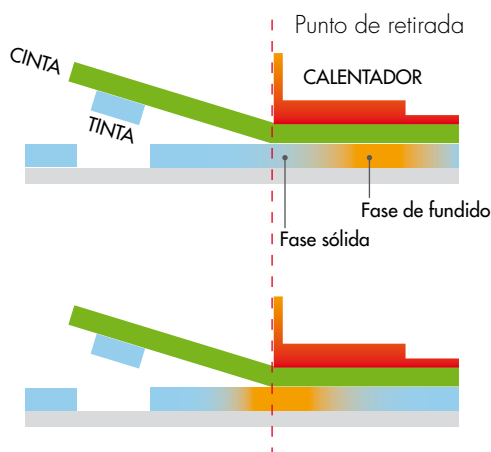
Las propiedades químicas y físicas de la superficie del material frontal de los autoadhesivos condicionan el tipo de cinta de transferencia térmica compatible. Existen tres tipos principales de cinta.

CERA: este tipo de cintas, que es el más utilizado, supone una solución económica para la transferencia térmica. Diseñadas para el uso con cabezales de impresión planos, las cintas de cera se pueden emplear con papeles frontales no estucados comparativamente absorbentes, así como con papeles estucados.

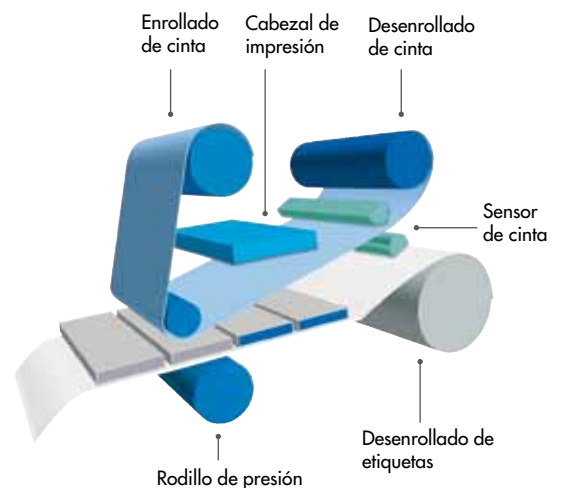
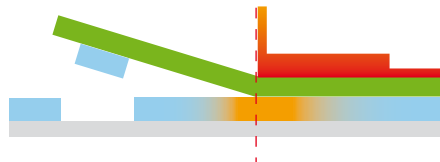
CERA Y RESINA: estas cintas ofrecen un gran rendimiento en diversos usos finales. La resistencia mecánica de la imagen impresa es muy buena. Si bien las cintas de cera y resina están concebidas para el uso con materiales no absorbentes como los films y los papeles no estucados, también se pueden utilizar con Vellum cuando se necesita una resistencia mecánica excepcional. Las cintas de cera y resina admiten la impresión con cabezales near-edge y corner-edge.

RESINA: estas cintas están diseñadas para el uso en aplicaciones muy exigentes. Las imágenes impresas con cintas de resina se caracterizan por una resistencia muy alta al desgaste mecánico, los disolventes y el calor. Este tipo de cinta se suele emplear con materiales frontales filmicos como polietileno, polipropileno o poliéster. En comparación con otros productos, se necesita menos tinta de transferencia para producir una imagen opaca.

CABEZAL DE IMPRESIÓN DE TIPO PLANO



NEAR-EDGE INCLINADO



Fuente: Sony Chemicals Corporation

GAMA DE PRODUCTOS DE TRANSFERENCIA TÉRMICA

Todos los productos siguientes tienen un rendimiento fiable y ofrecen siempre una transferencia térmica de alta calidad con determinadas cintas.



VELLUM TTR

Papel químico supercalandrado.

Papel de uso universal para etiquetas comerciales y generales que exigen la impresión de información variable mediante transferencia térmica.

Vellum TTR se puede usar con cintas de cera o de cera y resina en función de la resistencia a las manchas y los rasguños y de la tolerancia al calor necesarias.

TRANSFER MATT

Papel químico blanco mate supercalandrado y estucado fuera de máquina para etiquetas.

Para etiquetas polivalentes con acabado mate. Diseñado para la impresión por transferencia térmica con una resolución de código de barras óptima.

Transfer Matt se puede usar con cintas de cera o de cera y resina en función de la resistencia a las manchas y los rasguños y de la tolerancia al calor necesarias. Altos niveles de blancura y opacidad.

TRANSFER XTRA

Papel químico para etiquetas con estucado mate por una cara para una impresión por transferencia térmica óptima.

Diseñado específicamente para aplicaciones de impresión por transferencia térmica para conseguir la mejor definición de caracteres y una resolución de código de barras superior. También admite los principales métodos, incluida la flexografía base agua.

RAFLABRITE

Papel blanco químico semibrillante y supercalandrado estucado en máquina.

Papel polivalente para etiquetas en color de gran calidad que requieran una buena definición de impresión y detalles nítidos.

Entre sus usos habituales están las etiquetas con información, para productos y alimentos y que requieran un acabado brillante. Raflabrite se puede imprimir con cintas de cera y resina.

FILMS

SYNTRANSFER

Film blanco de polietileno muy opaco y con estucado mate diseñado para aplicaciones de transferencia térmica. Ofrece una impresión y unas propiedades de sobreimpresión excelentes, así como una rigidez adecuada para dispensado automático.

La resistencia del estucado del Syntransfer hace que sea idóneo para aplicaciones en exteriores en las que son imprescindibles unas propiedades de gran tolerancia y resistencia a las manchas.

Syntransfer se puede imprimir con cintas de cera, de cera y resina, y de resina.

POLYPRINT 100

Producto que es sinónimo del etiquetado químico de bidones. Es un film de polietileno de alta densidad con un estucado blanco mate.

Este material de etiquetado es duradero, casi a prueba total de desgaste y resistente tanto al agua como a la mayoría de las sustancias oleosas y químicas. Su composición química también proporciona una gran estabilidad incluso en exteriores expuestos a la luz solar.

Polyprint 100 ofrece una impresión a prueba de manchas con cintas de cera, de cera y resina, y de resina, además de una buena impresión con los principales procesos de impresión.

SYNLITE TTR

Film blanco y opaco con base de polipropileno y estucado mate.

Por ser más fino, resulta idóneo para las etiquetas de aplicación manual y de dispensado automático de etiquetas más grandes en usos finales logístico y químico industrial. Ofrece una fuerte resistencia química y ambiental y a las manchas con determinadas cintas de transferencia térmica. Synlite TTR se puede imprimir con cintas de cera, de cera y resina, y de resina.

SynLite TTR, Syntransfer y Polyprint 100 cuenta con la aprobación BS5609 cuando se usan con determinados adhesivos.

OTROS PRODUCTOS FÍLMICOS PARA TRANSFERENCIA TÉRMICA

Los productos de polipropileno biorientado, polietileno y poliéster con estucado superior también son aptos para el uso en diversas aplicaciones que implican la sobreimpresión de etiquetas informativas mediante transferencia térmica. Consulte nuestras hojas de información técnica para obtener más detalles sobre nuestros materiales frontales fílmicos y su idoneidad. UPM Raflatac también ofrece una herramienta de recomendación de cintas online con la que seleccionar las mejores combinaciones de material frontal y cinta.



INTRODUCCIÓN A LOS TÉRMICOS DIRECTOS

Como las etiquetas impresas con térmicos directos tienen una duración relativamente corta (porque la imagen tiende a difuminarse con el tiempo), se usan principalmente en los mostradores de despacho, venta al peso en autoservicio, venta al peso en la trastienda, aplicaciones de logística o envío industrial y etiquetado automático en el sector alimentario.

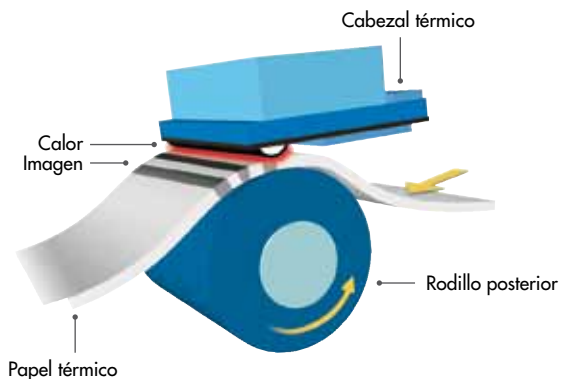
Los papeles térmicos directos se clasifican en tres categorías principales: Eco, estucado protector en una cara y estucado protector en ambas caras. La capa térmica de los papeles Eco no está protegida, por lo que la imagen impresa tiene una estabilidad limitada frente a agentes químicos, agua y abrasiones. La capa térmica de los papeles con estucado simple está protegida en la cara impresa de la etiqueta para ofrecer mayor estabilidad de imagen y una fuerte resistencia a los rasguños. La capa térmica de los papeles con estucado protector en ambas caras ofrece aún más estabilidad de imagen y resistencia al agua, a los plastificantes y a las sustancias oleosas, por ejemplo. El segundo estucado también impide la migración de sustancias por la cara posterior de la etiqueta. A pesar de ello, conviene tener en cuenta que incluso los papeles térmicos impresos con estucado protector en ambas caras tienen una duración limitada.

Tecnología de térmicos directos

FUNCIONAMIENTO

Los productos térmicos directos derivan su funcionalidad del termocromismo, que se define como la capacidad de una sustancia para cambiar de color debido a un cambio de temperatura.

La capa térmica de todos los productos térmicos directos contiene tres componentes principales: un tinte incoloro (colorante), un material ácido (desarrollador del color) y un sensibilizador. También se incluyen diversas cantidades de pigmentos, aglutinantes y aditivos.



La mezcla sólida microencapsulada de colorante y sensibilizador se funde debajo del cabezal térmico de impresión (por ejemplo, a 250 °C) y reacciona con el desarrollador del color.

Como consecuencia de esta reacción química, desciende el pH del interior de la microcápsula, el colorante sufre una protonación y se transforma en una forma con color. Como esta reacción es reversible, la imagen impresa se puede difuminar o desaparecer por completo con la exposición al agua, la luz, sustancias oleosas, plastificantes y disolventes.

¿ECO O CON ESTUCADO PROTECTOR?

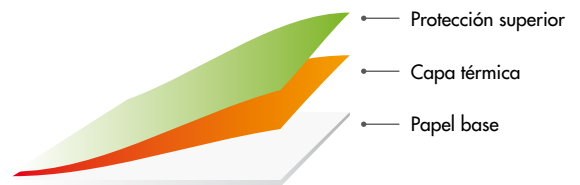
ECO

- Sin estucado superior
- No resistente a plastificantes, sustancias oleosas ni agua
- No resistente a rasguños
- Recomendado para corta duración en entornos seguros



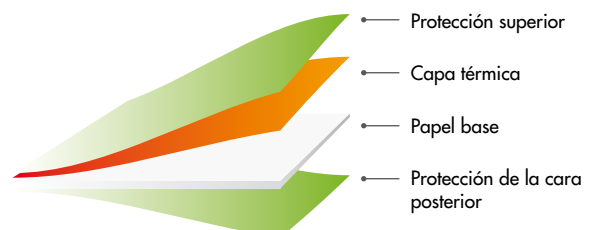
ESTUCADO EN UNA CARA

- Estucado protector en la cara superior
- Gran resistencia a rasguños en códigos de barras
- Buena estabilidad de imagen
- Recomendado para el etiquetado logístico



ESTUCADO EN DOS CARAS

- Estucado protector en las caras superior y posterior
- A prueba de manchas
- Resistencia a plastificantes, sustancias oleosas y agua
- Buena resistencia a rasguños
- Buena protección contra la tensión química o mecánica y la humedad excesiva



PAPELES TÉRMICOS Y SENSIBILIDAD



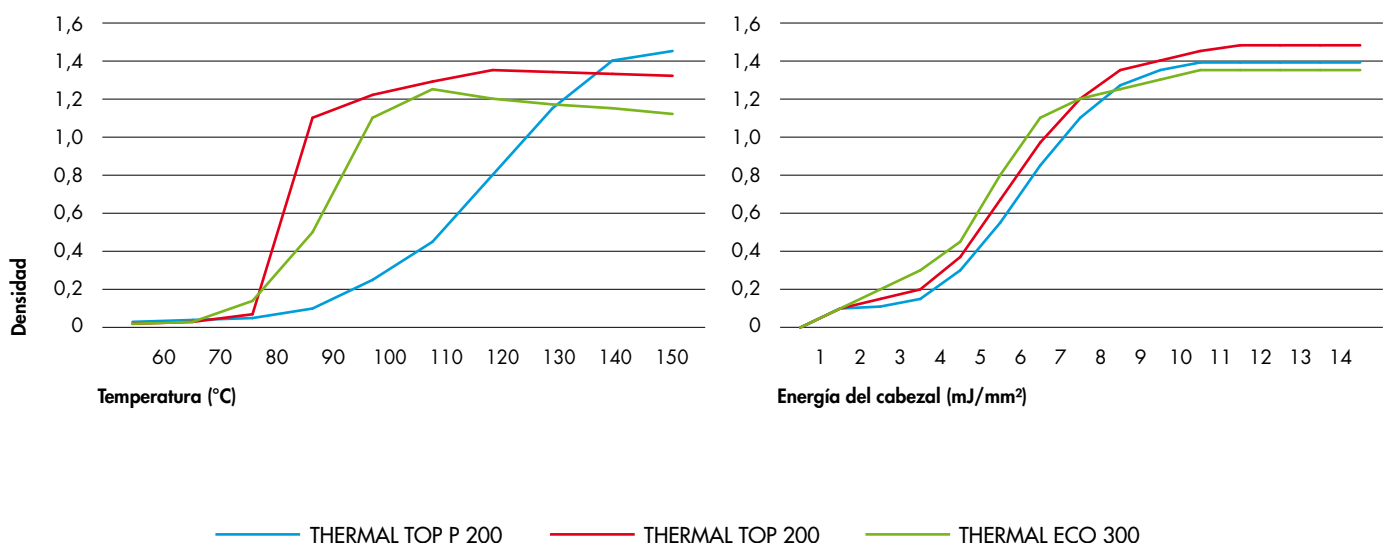
La sensibilidad del papel térmico directo es un factor decisivo en la velocidad de impresión y la calidad de la imagen. Existen dos tipos de sensibilidad: estática y dinámica. En general, se puede decir que el papel térmico óptimo presenta una sensibilidad estática baja junto con una con una sensibilidad dinámica alta.

SENSIBILIDAD ESTÁTICA

La sensibilidad estática indica la temperatura a la que el estucado térmico empieza a reaccionar, lo cual influye tanto en la resistencia al calor como en la resolución de la imagen impresa. Una sensibilidad estática baja impide la reacción prematura de la capa térmica durante la conversión de las etiquetas y posibilita el uso de las etiquetas impresas en entornos templados. También impide una reacción no deseada del estucado térmico durante la fase de enfriamiento de cada pulso de impresión, lo que garantiza una imagen nítida sin problemas de escaneado ni lectura.

SENSIBILIDAD DINÁMICA

La sensibilidad dinámica define la velocidad de reacción del material térmico a la hora de la impresión. Cuanto más alta es la velocidad de impresión, menos energía calorífica suministra el cabezal de impresión; por ello, el papel térmico debe tener una sensibilidad dinámica alta para generar una densidad óptica de imagen aceptable. UPM Raflatac fija la impresión de alta velocidad en más de 200 mm/s. Puesto que la sensibilidad dinámica es la variable más importante en la impresión térmica directa, se incluye el nivel correspondiente en el nombre de cada producto (200 = sensibilidad dinámica estándar o 300 = sensibilidad dinámica alta).



GAMA DE PRODUCTOS TÉRMICOS DIRECTOS

PRODUCTOS ECO

THERMAL ECO 300

Papel sin estucado superior y con una capa térmica de alta sensibilidad. Resistencia limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños.

Para etiquetado informativo en entornos secos, como en marcaje de precios y otros usos de poca duración en los sectores de venta minorista y logística. Se debe evitar el contacto con plastificantes (PVC), entornos húmedos, aceites y grasas.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL ECO 300 F CERT MC

Papel sin estucado superior y con una capa térmica de alta sensibilidad. Certificación FSC (mixed credit). Resistencia limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños de la imagen.

Para etiquetado informativo en entornos secos como en marcaje de precios y otros usos de poca duración en los sectores de venta minorista y logística. Se debe evitar el contacto con plastificantes (PVC), entornos húmedos, aceites y grasas.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL ECO 200

Papel sin estucado superior y con una capa térmica de sensibilidad estándar. Resistencia muy limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños.

Para etiquetado informativo en entornos secos, como la venta al peso en el sector de alimentación al por menor. Se debe evitar el contacto con plastificantes (PVC), entornos húmedos, aceites y grasas.

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

THERMALITE ECO 300

Papel delgado sin estucado superior y con una capa térmica de alta sensibilidad. Resistencia limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños.

Para etiquetado informativo en entornos secos como en marcaje de precios y otros usos de poca duración en los sectores de venta minorista y logística. Se debe evitar el contacto con plastificantes (PVC), entornos húmedos, aceites y grasas.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).



PRODUCTOS CON ESTUCADO PROTECTOR

THERMAL ECO TPF F CERT MC

Papel sin estucado superior y con una capa térmica de alta sensibilidad. Producido sin compuestos químicos basados en fenoles. Certificación FSC (mixed credit). Resistencia limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños de la imagen.

Para el etiquetado en balanzas de autoservicio, venta al peso, logística y envío. Se debe evitar el contacto con plastificantes (PVC), entornos húmedos, aceites y grasas.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL ECO BPAF F CERT MC

Papel sin estucado superior y con una capa térmica de alta sensibilidad. Producido sin compuestos químicos basados en bisfenol A. Certificación FSC (mixed credit). Resistencia limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños de la imagen.

Para el etiquetado en balanzas de autoservicio, venta al peso, logística y envío. Se debe evitar el contacto con plastificantes (PVC), entornos húmedos, aceites y grasas.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL TOP 200

Papel con estucado protector en la cara superior y con una capa térmica de sensibilidad estándar.

Para etiquetado informativo que requiere una fuerte resistencia a los rasguños de los códigos de barras a fin de garantizar unas excepcionales propiedades de escaneo en entornos secos de uso final como, entre otros, los sectores de venta minorista, transporte y logística.

Se puede preimprimir con todos los métodos de impresión, con inclusión de flexografía (agua, disolvente y UV), tipografía y offset UV.

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL TOP P 180

Papel con estucado protector en las caras superior y posterior y con una capa térmica de sensibilidad estándar.

Para una amplia variedad de aplicaciones industriales, incluido el etiquetado de productos alimenticios envasados, en los que es imprescindible la máxima resistencia al agua y las sustancias oleosas.

Se puede preimprimir con todos los métodos de impresión, con inclusión de flexografía (agua, disolvente y UV), tipografía y offset UV.

Velocidad de impresión: hasta 180 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL TOP P 200

Papel con estucado protector en las caras superior y posterior y con una capa térmica de sensibilidad estándar.

Para una amplia gama de etiquetas de información y productos que exigen una fuerte resistencia ambiental de la imagen impresa en sectores como el alimentario, el minorista, el logístico y el del transporte.

Se puede preimprimir con todos los métodos de impresión, con inclusión de flexografía (agua, disolvente y UV), tipografía y offset UV.

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL TOP P 300

Papel con estucado protector en las caras superior y posterior y con una capa térmica de sensibilidad estándar.

Para etiquetas de información y productos de uso universal que exigen una fuerte resistencia ambiental de la imagen impresa en sectores como el alimentario, el minorista, el logístico y el del transporte.

Se puede preimprimir con todos los métodos de impresión, con inclusión de flexografía (agua, disolvente y UV), tipografía y offset UV.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).



PRODUCTOS PARA ETIQUETAS DE EQUIPAJE

THERMALITE TOP 200

Papel delgado con estucado protector en la cara superior y con una capa térmica de sensibilidad estándar.

Para etiquetado informativo que requiere una fuerte resistencia a los rasguños de los códigos de barras a fin de garantizar unas excepcionales propiedades de escaneo en entornos secos de uso final como, entre otros, los sectores de venta minorista, transporte y logística.

Se puede preimprimir con todos los métodos de impresión, con inclusión de flexografía (agua, disolvente y UV), tipografía y offset UV.

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL DURABLE P 300

Papel con estucado protector en las caras superior y posterior y con una capa térmica de alta sensibilidad.

Para etiquetas de información y productos de uso universal que exigen una fuerte resistencia de la imagen impresa, ambiental y al calor. Sus aplicaciones habituales son las de etiquetado en los sectores logístico, minorista, alimentario y de transporte, en los que la etiqueta debe ser legible durante varios meses.

Se puede preimprimir con todos los métodos de impresión, con inclusión de flexografía (agua, disolvente y UV), tipografía y offset.

Velocidad de impresión: hasta 300 mm/s (etiqueta neutra).

Laminados con un film de polipropileno de 30 micras, estos productos están diseñados especialmente para aplicaciones de etiquetas de equipaje, que deben ser fuertes y resistentes al desgaste.

LUGGAGE TAG ECO 300

Para aplicaciones en las que la estabilidad de la imagen no es fundamental.

LUGGAGE TAG TOP 200

Para aplicaciones en las que se necesita una gran estabilidad de la imagen.

LUGGAGE TAG TOPLITE 200

Para aplicaciones en las que son preferibles una gran estabilidad de la imagen y una estructura laminada más fina.

Estos productos son idóneos para el uso en interiores.

Para el uso de corta duración en exteriores y otras aplicaciones que precisan mucha estabilidad de la imagen y una etiqueta más duradera, se recomienda una solución filmica.

SYNTHERMAL P 200

Film de polipropileno con estucado protector en las caras superior y posterior y con una capa térmica de sensibilidad estándar. Reforzado con film contralaminado de polietileno de alta densidad de dos capas, el cual proporciona un material fuerte con una resistencia uniforme frente al desgaste y las perforaciones para las etiquetas.

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

CARTULINAS

THERMAL ECO BOARDS

Cartulina ligera sin estucado superior y con una capa térmica de sensibilidad estándar. Resistencia limitada de la imagen térmica a las manchas y a los rasguños de la imagen.

Para etiquetado informativo, preferentemente en aplicaciones para interiores como etiquetas de venta minorista, tarjetas de embarque y etiquetas de equipaje. Se debe evitar el contacto con plastificantes y sustancias grasas.

Disponible en 100, 130, 160, 190 y 220 g/m².

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

THERMAL TOP BOARDS

Cartulina ligera con estucado protector en las caras superior y posterior y con una capa térmica de sensibilidad estándar.

Para etiquetado informativo en entornos secos, por ejemplo, etiquetas colgantes y para estantes, billetes de lotería, entradas, tarjetas de embarque y etiquetas de control de inventario.

Disponible en 105, 150 y 170 g/m².

Velocidad de impresión: hasta 200 mm/s (etiqueta neutra).

TINTAS DE IMPRESIÓN PARA MATERIALES PREIMPRESOS Y TÉRMICOS DIRECTOS

La impresión de papel térmico con tinta no es más complicada que la impresión en papel normal. Sin embargo, es preciso tener en consideración la tinta para no estropear la impresora térmica ni reducir la calidad de la impresión. A fin de evitar problemas, se recomienda utilizar una gama especial de tintas para los papeles térmicos directos. Póngase en contacto con su proveedor de tinta o con el representante de UPM Raflatac para obtener más información.

RESISTENCIA AL CALOR

La tinta debe tolerar los 250 °C que genera el cabezal de impresión térmica. Además de reducir la calidad de la imagen, los residuos de tinta fundida en el cabezal de impresión impiden el adecuado enfriamiento y pueden tener como consecuencia que se quemé el equipo.

PARTÍCULAS ABRASIVAS

El dióxido de titanio es un pigmento muy abrasivo. Se utiliza, sobre todo, como colorante blanco en tintas de flexografía de base acuosa. No se recomienda crear tonos de color más claros añadiendo colorante blanco ya que produce un efecto adverso en la vida útil del cabezal térmico.

ADHESIÓN DE LA TINTA EN PAPEL CON ESTUCADO SUPERIOR

Los papeles térmicos top están revestidos de un estucado superior no absorbente. Para lograr una adherencia óptima, se deben emplear tintas especiales.

COLORES METÁLICOS

Los pigmentos metálicos son muy abrasivos. No se recomienda el uso de tintas metálicas en papeles térmicos directos ya que reducen la vida útil del cabezal de impresión.

PROPORCIÓN DE AMINAS Y THERMAL ECO

Si la proporción de aminas de la tinta es demasiado elevada, la capa térmica de Thermal Eco reacciona y se vuelve gris, lo que afecta a los tonos de la imagen preimpresa. Compruebe que la tinta esté recomendada para el uso con papeles Eco térmicos directos.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE

+20 °C

HUMEDAD RELATIVA MÁXIMA

50%

PROTEGER DE LA LUZ



NO SITUAR EN AMBIENTES CÁLIDOS NI HÚMEDOS



UPM Raflatac recomienda el almacenamiento de los adhesivos a temperatura ambiente (+20 °C) con una humedad relativa máxima del 50%. Los materiales autoadhesivos se deben guardar en su envase original y protegidos de la luz. Deben evitarse los sitios cálidos o húmedos. La vida útil se calcula desde la fecha de fabricación del adhesivo y se basa en su capacidad para mantener las propiedades óptimas de etiquetado durante el almacenamiento.



UPM

www.upm.com
www.upmraflatac.com